

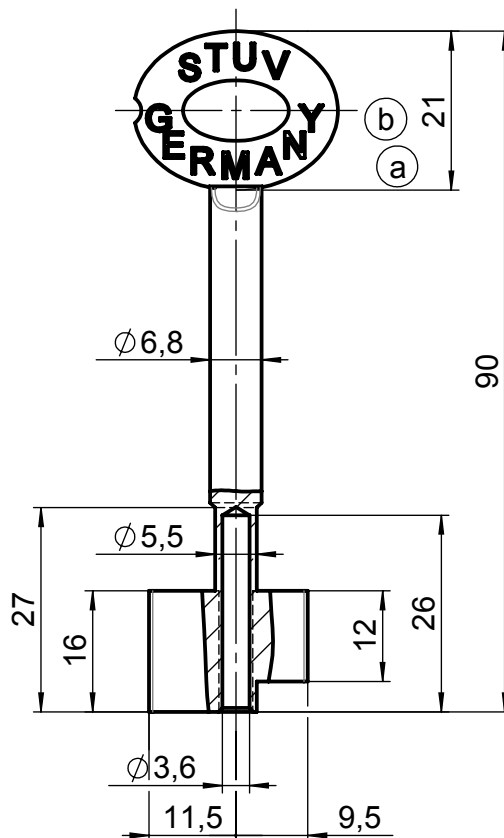
A

B

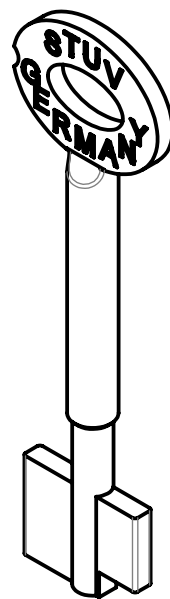
C

D

E



M 1:1



0

 [mm]				Roh- / Ausgangsteil				Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015				Oberflächen ISO 1302				Werkstoff STUV Mat.-Nr. ---				Abmessung 0 g 0, cm³												
									Datum		Name	Benennung Doppelbartschlüssel								Maßstab 1:1												
								Bearb.	13.11.2007		t.mai									Format A4H												
								Gepr.	02.08.11		m.teke																					
								Norm																								
								Steinbach & Vollmann GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de								Zeichnungsnummer 49511280								Blatt 01								
b	Maß 21 war 24				02.08.11		Mai																		von 1 Bl.							
a	Maß hinzu				27.10.09		Mai																									
Zust.	Änderung				Datum		Name		Urspr.: 495112800000								Ers. f.: 4.95.1128.0				Ers. d.:											
ISO 2768 mK		Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien				Geradheit u. Ebenheit					Rechtwinklig.			Symmetrie			Lauf					
		0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000		bis 100	100 bis 300	300 bis 1000		
XII	mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8	0,2