

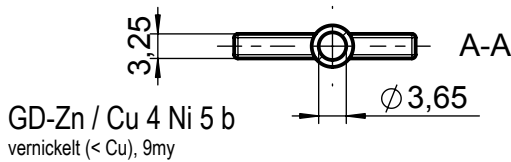
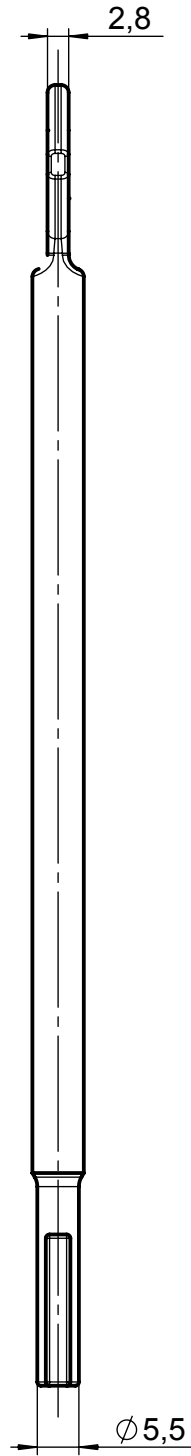
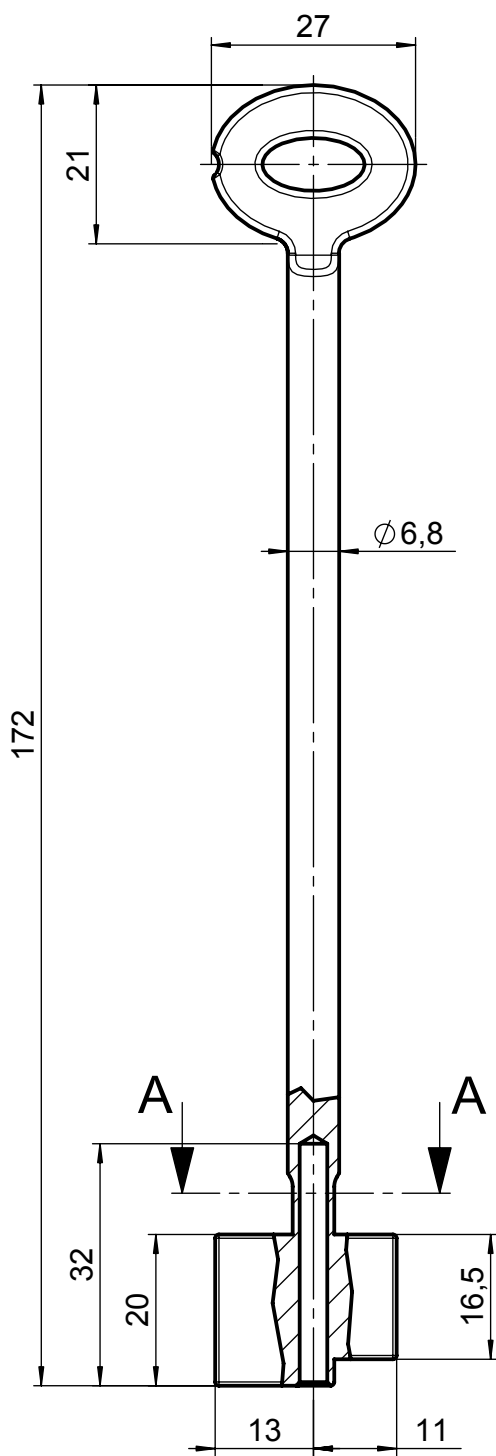
A

B

C

D

E



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------|----------------|-------------------------------------|-------------------|--------------------|-----------|--------------------------------------|------------------|------------------------|-------------|-------------------------|---------------|-----------------------|------------------|---|-----------------|------------------|-------------------|-------------------------------------|------------|-------------------|--------------------|---|-------------------|--------------------|-----|--|--|
|  [mm] | | | | Roh- / Ausgangsteil 419941007010 | | | | Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015 | | | | Oberflächen ISO 1302 | | | | Werkstoff Zink Abmessung | | | | STUV Mat.-Nr. --- 0 g cm³ | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Datum | | | | Name | | | | Benennung Schlüssel Rohling | | | | | | | | Maßstab 1:1 Format A4H | | | | | |
| | | | | | | | | Bearb. | | | | 30.04.2002 | | | | | | | | | | | | | | u.teubner | | | |
| | | | | | | | | Gepr. | | | | 02.07.2009 | | | | | | | | | | | | | | m.teke | | | |
| | | | | | | | | Norm | | | | | | | | Zeichnungsnummer 49511320 | | | | | | | | Blatt 01 von 1 Bl. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b | | | | Bohrungstiefe auf 32 aktualisiert | | | | 02.07.2009 | | | | Teke | | | | GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de | | | | | | | | | | | | | |
| a | | | | Ist-Zustand angepasst | | | | 08.11.2007 | | | | Teke | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zust. | | Änderung | | | | Datum | | Name | | Urspr.: 49511320 | | | | | | | | Ers. f.: | | | | Ers. d.: | | | | | | | |
| ISO 2768 mK | | Längenmaße | | | | Winkelmaße | | | | Fasen / Rundungsradien | | | | Geradheit u. Ebenheit | | | | Rechtwinkligk. | | | | Symmetrie | | | | Lauf | | | |
| | | 0,5 bis 6 | 6 bis 30 | 30 bis 120 | 120 bis 400 | 400 bis 1000 | bis 10 | 10 bis 50 | 50 bis 120 | 120 bis 400 | über 400 | 0,5 bis 3 | 3 bis 6 | 6 bis 30 | 30 bis 120 | bis 10 | 10 bis 30 | 30 bis 100 | 100 bis 300 | 300 bis 1000 | bis 100 | 100 bis 300 | 100 bis 1000 | bis 100 | 100 bis 300 | 100 bis 1000 | | | |
| mittel / K | | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1° | ± 30' | ± 20' | ± 10' | ± 5' | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 1 | ± 2 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,2 | | |